

除電ブラシ素材比較表 Ver.4.0

カテゴリー	繊維素材															
	ステンレス繊維			サンダーロン繊維			ダイナ繊維	カーボン繊維		SA-7繊維	アモルファス繊維		アモルファスフラット電極		Niti繊維	スーパ-α繊維
	標準品	引張・切断強度 向上品		NEW 235T/15F	167T/12F	110T/40F×2		1000F Type	3000F Type		Type 6	Type 30	Type 1	Type 2		
材質	SUS304	SUS316L	SUS316L	ナイロン繊維+硫化銅	アクリル繊維+硫化銅	アクリル繊維+硫化銅	耐熱性PVA繊維+銅+金属処理	炭素繊維		アクリル+カーボン繊維	非結晶合金/特殊合金		非結晶合金/特殊合金	非結晶合金/特殊合金	ニッケルチタン/形状記憶合金	ポリエステル繊維+銀導電処理
線径	12μm	14μm	25μm	235T	167T	110T	約27μm	7μm	7μm	24μm	20μm	20μm	約15μm	約15μm	約54μm	約15μm
繊維束数	100F	90F	19F	15F	12F	80F	36F	1000F	3000F	48F	6F	30F	1F	1F	1F	72F
繊維幅													1mm	2mm		
電気固有抵抗値	10 <sup>-5</sup> Ω/cm	10 <sup>-5</sup> Ω/cm	10 <sup>-5</sup> Ω/cm	10 <sup>4</sup> ~10 <sup>5</sup> Ω/cm	10 <sup>1</sup> Ω/cm	10 <sup>1</sup> Ω/cm	10 <sup>3</sup> Ω/cm	10 <sup>-3</sup> Ω/cm		10 <sup>5</sup> Ω/cm	10 <sup>-4</sup> Ω/cm		10 <sup>-4</sup> Ω/cm	10 <sup>-4</sup> Ω/cm	10 <sup>-3</sup> Ω/cm	5×10 <sup>-1</sup> Ω/cm
耐熱温度(非接触)	約150℃	約150℃	約150℃	約70℃	約70℃	約70℃	約120℃	約500℃		約70℃	約130℃		約150℃	約150℃	約150℃	約100℃
ブラシ引張強度性能	◎	◎	☆	○	◎	◎	◎	◎	◎	○	☆	☆	☆☆	☆☆	◎	△
復元性	◎	◎	◎	☆	☆	☆	◎	◎	◎	◎	☆	☆	☆	☆	◎	◎
摩擦耐久性能	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	△	△	◎	☆	☆	☆	☆	☆	◎
電極切れ強度	◎	◎	◎	◎	◎	△	◎	—	—	△	☆	☆	☆☆	☆☆	◎	△
除電性能	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	☆	☆	—	◎	◎	◎	◎	◎	◎
接触使用性(柔らかさ)	◎	◎	△	☆	☆	☆	◎	◎	△	◎	◎	◎	◎	◎	—	☆
耐熱性能	◎	◎	◎	—	—	—	◎	☆	☆	—	◎	◎	◎	◎	◎	△
電極抜け性能	◎	◎	☆	◎	◎	◎	◎	—	—	◎	☆	☆	☆	☆	☆	△
導電性能	☆	☆	☆	△	△	△	◎	◎	◎	—	◎	◎	◎	◎	◎	☆

『☆☆』・・・最強 『☆』・・・最良 『◎』・・・良好 『○』・・・普通 『△』・・・劣る 『—』・・・不適合

作成日：2013年9月18日  
(株)ケンエー郡山工場